

Impressum

maquinaria y herramientas para impresión y acabados sobre demanda



RD-JB-4 Binding Machine



Specification

Model	RD-JB-2	RD-JB-3	RD-JB-4
Difference	Basic	Plus hard cover set	Plus creasing set
Capacity	Up to 160 books/h		
Min. binding thickness	0.1 mm		
Max binding thickness	40mm		
Min binding size	Post		
Max binding size	297mm x 420mm		
First heating time	30 Minutes		
Power Input	220V 50Hz		
Weight	G.W: 32kg N.W: 30kg		
Machine dimension	66 x 38 x 48cm		
Carton dimension	69 x 40.5 x 50cm		
Other device	Thermostat and Riveter		

Human friendly design, simple operation panel, easy for people to use.

Fire-new riveter, riveting the spine of book and bind the book tightly.

Fire-new thermostat, control and adjust temperature, save energy.

ENCUADERNADORA DE ADHESIVO TERMOFUNDIBLE MODELO DE ESCRITORIO

MARCA RONGDA - NINGBO N.D.C. Office Equipment Co. Ltd.
Modelo RD-JB-4

Gracias por adquirir este equipo. Para el mejor funcionamiento del mismo, le recomendamos leer cuidadosamente este instructivo, hacer los ajustes necesarios previamente a la operación de la máquina y utilizar insumos de buena calidad.

Para resolver cualquier problema de funcionamiento, y en su caso, hacer válida la garantía, puede dirigirse al distribuidor autorizado.

CONTENIDO DE ESTE MANUAL

- Lista de artículos incluidos
- Instalación
- Precauciones
- Partes de la máquina. Ilustración
- Ajustes del aplicador de adhesivo
- Ajustes de la herramienta fresadora
- Mesa de hendido y corte
- Problemas de funcionamiento más comunes – causas y soluciones
- MANUAL DE OPERACIÓN PARA TAPA BLANDA

Impressum

maquinaria y herramientas para impresión y acabados sobre demanda
Tel. 044 55 37 03 09 34 CE.: impressumsistemas@gmail.com

LISTA DE ARTÍCULOS INCLUIDOS

- 1. 1 unidad de la máquina**
- 2. 1 barra formadora para pasta blanda**
- 3. 1 unidad de cable de alimentación**
- 4. 1 unidad desarmador de cruz**
- 5. 1 unidad llave allen hexagonal**
- 6. 1 paquete de adhesivo hot melt**
- 7. 1 instructivo y manual de operación**

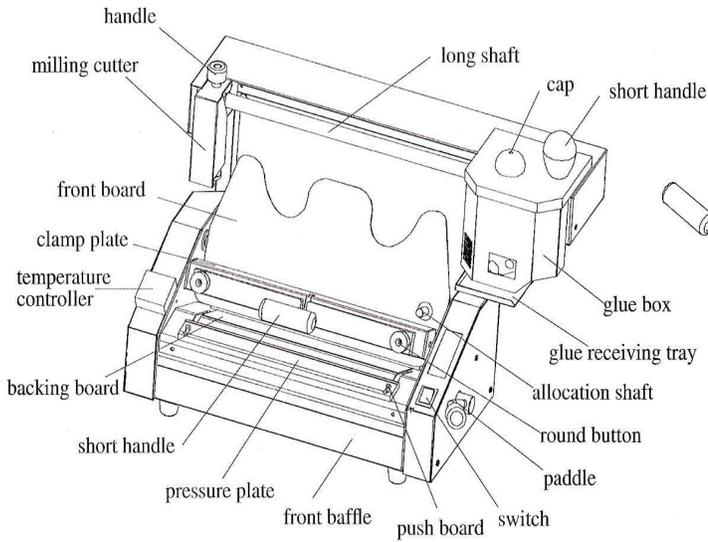
INSTALACIÓN

- Coloque la máquina en una superficie firme, estable y bien nivelada.**
- Para operar adecuadamente la máquina se requiere espacio suficiente para realizar los movimientos asociados a su manejo.**
- No la ponga cerca de zonas húmedas.**
- Mantenga en orden el área de trabajo y no acumule papel y otros materiales en la cercanía del equipo**

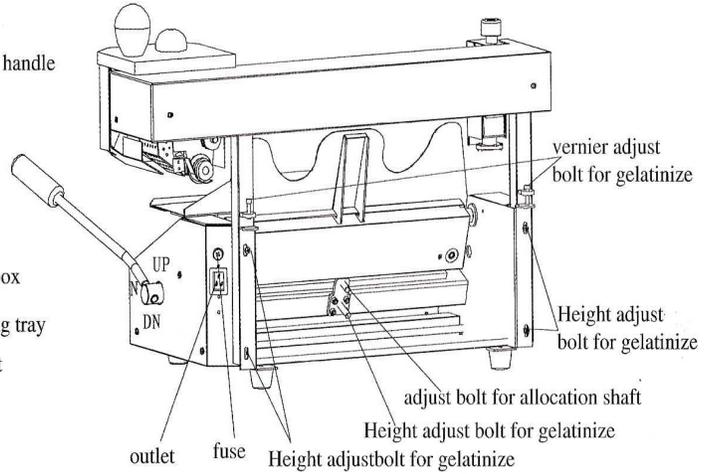
PRECAUCIONES

1. Conecte la máquina a la fuente de energía indicada (110V AC)
2. Abra el contenedor de adhesivo y ponga en el mismo cierta cantidad de pelets. El adhesivo debe estar limpio y sin tejuelos. Agregue regularmente adhesivo, de acuerdo al consumo que se vaya dando.
3. Debe proveerse una cantidad adecuada de adhesivo con cierta continuidad, para que no se consuma totalmente dentro del calentador y los restos puedan llegar a quemarse.
4. Encienda el aparato. El adhesivo debe calentarse hasta alcanzar una temperatura aproximada de 150 grados C. durante aprox. 15 o 20 minutos.
5. Durante el calentamiento no mueva el contenedor para evitar daños.
6. Ponga especial cuidado en que el rodillo aplicador no toque ninguna superficie dura durante la operación.
7. Asegúrese de usar la barra formadora apropiada para el tipo de pasta con que va a encuadernar (blanda o dura)
8. Coloque la palanca en la posición "N"
9. Antes de la operación, si el rodillo aplicador no está paralelo al lomo del libro, sírvase ajustar cuidadosamente siguiendo las instrucciones que se dan en la sección respectiva de este manual.
10. La posición de la herramienta fresadora debe ajustarse siguiendo las instrucciones que se dan en la sección respectiva de este manual

DIAGRAMA DE PARTES



A



B

Figura A (izquierda a derecha)

milling cutter – herramienta fresadora
 front board – panel frontal
 clamp plate – sujetador a presión
 temperature controller - control de temperatura
 backing board – plataforma giratoria
 short handle – manija del sujetador
 pressure plate – barra formadora
 front baffle – panel frontal
 push board - plataforma de la barra formadora
 paddle – palanca principal
 round button - perilla redonda
 allocation shaft – poste de alineación
 glue receiving tray – charola receptora de escurrimiento
 glue box – caja o contenedor y calentador de pegamento

Figura B (izquierda a derecha)

outlet – enchufe de alimentación
 Fuse – fusible
 tornillos (2 y 3) para ajuste grueso de altura longitudinal
 tornillo 1 para ajuste de altura de canto
 tornillo de ajuste del poste de alineación
 tornillos (4 y 5) para ajuste grueso de altura longitudinal
 tornillos (6 y 7) para juste fino de altura longitudinal

AJUSTES DEL APLICADOR DE ADHESIVO

Paso 1 - altura de canto

Coloque un pedazo de papel con un grosor de 0.8mm y con dimensiones 320mm x 600mm en la plataforma de asiento (backing board)

Coloque un bloque de hojas de papel de 25mm de grosor en la posición derecha.

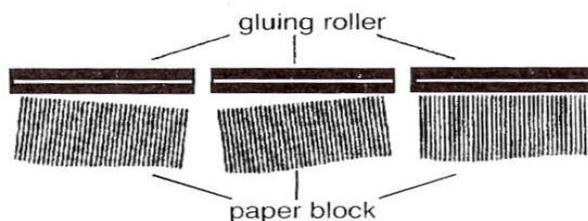
Levante la manija y cierre el sujetador a presión

Gire hacia arriba la unidad rotatoria, hasta que la superficie del lomo esté hacia arriba.

Una vez que esté caliente el adhesivo, mueva el contenedor sobre el lomo

Verifique si el rodillo aplicador está paralelo a el lomo del libro

Si no es así, ajuste con el tornillo 1(figura B), hasta que se consiga esta condición



Paso 2 - altura longitudinal

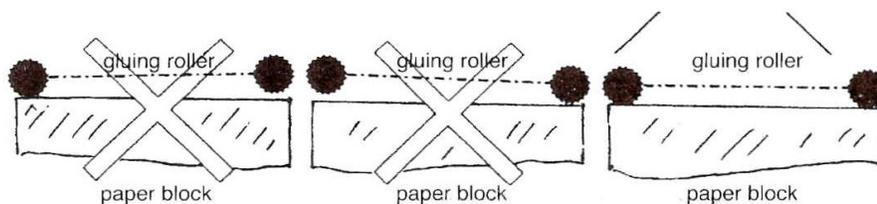
Coloque el aplicador en un lado a lo largo del lomo

Afloje los tornillos de ajuste grueso correspondientes

Ajuste con el tornillo de ajuste fino hasta que el rodillo aplicador toque la superficie del lomo

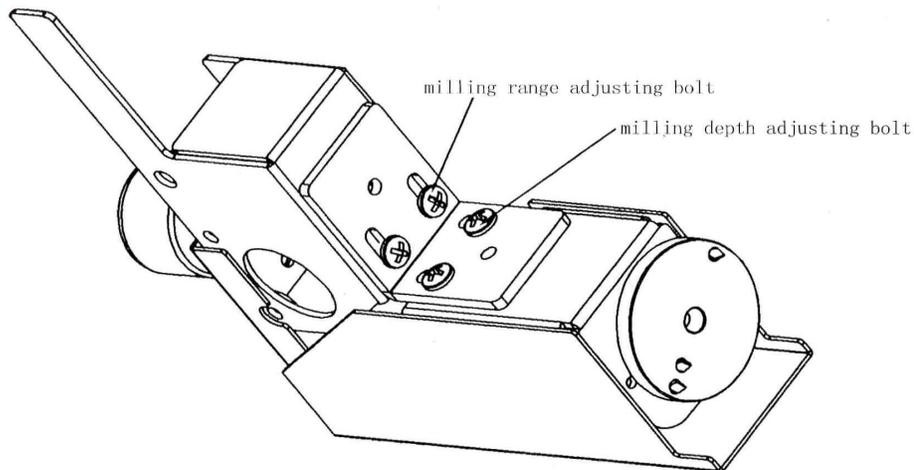
Mueva el aplicador hasta el otro lado del lomo y repita el procedimiento, como se ilustra en la figura

Finalizados los ajustes, retire la hoja de papel y coloque otro bloque de hojas. Aplique adhesivo y verifique si queda parejo, sino es así, repita el procedimiento hasta lograr el mejor resultado.



AJUSTES DE LA HERRAMIENTA FRESADORA

1. La profundidad del fresado puede regularse, ajustando el tornillo de profundidad (depth adjusting bolt). Afloje los tornillos de profundidad en ella herramienta, mueva la fresa a la posición deseada y apriete los tornillos.
2. El alcance del fresado puede modificarse ajustando los tornillos de alcance (range adjusting bolt). Afloje los tornillos de alcance, mueva la fresa a la posición deseada y apriete los tornillos.

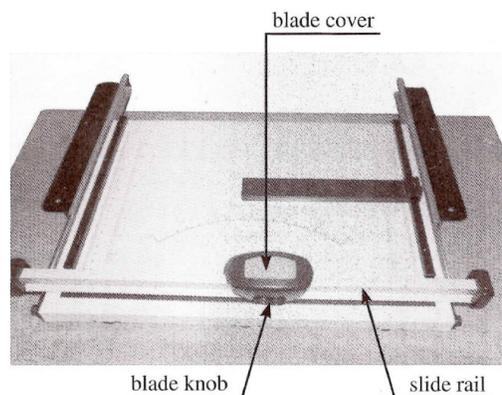


MESA DE HENDIDO Y CORTE

La máquina RD-JB-4 incluye como accesorio una mesa de hendido y corte. Se pueden intercambiar cuatro diferentes hojas metálicas ya sea para hendir/marcar las pastas o para cortar/ marcar diferentes tipos de papel, cartón ligero y cartulina.

Para reemplazar las hojas, gire y saque la perilla del portacuchillas, sustituya con la cuchilla deseada y vuelva a poner en su lugar y gire la perilla.

Para operar, ponga y alinee el papel, el cartón o su pasta en la mesa, presione el portacuchillas y deslicelo a lo largo del riel.



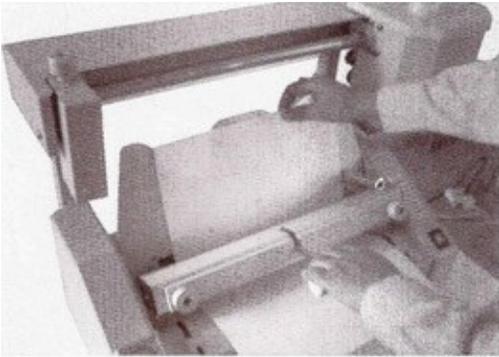
PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO MÁS COMUNES – CAUSAS Y SOLUCIONES

	Problema	Causas probables	Soluciones
I	El contenedor de adhesivo no calienta	1. El fusible o la fuente de poder están quemados	Reemplazar fusible o fuente
		2. La resistencia de derretido está quemada	Reemplazar resistencia de derretido
		3. El termostato no funciona	Reemplazar termostato
		4. La resistencia calefactora está rota	Reemplazar resistencia de derretido
II	El pegamento no se aplica parejo o de forma insuficiente	1. Insuficiente pegamento en el contenedor	Agregar pegamento
		2. El rodillo aplicador no gira	Espere hasta alcanzar la temperatura adecuada
		3. El rodillo aplicador no se encuentra a la distancia apropiada del lomo	Ajustar la altura del aplicador
		4. La presión del rodillo es insuficiente	Ajustar la altura del aplicador
III	Se dificulta mover el contenedor de adhesivo	1. El pegamento no se ha calentado bien	Espere hasta alcanzar la temperatura adecuada
		2. Hay tejuelos o basura en el contenedor	Deje escurrir y agregue continuamente y poco a poco pegamento limpio
		3. No hay un buen escurrimiento de pegamento por temporada sin uso	Caliente y limpie el pegamento restante; enseguida agregue pegamento limpio
IV	El lomo del libro no se forma bien	1. El bloque de hojas de papel no está bien colocado	Conforme y aplane bien el bloque
		2. Poco tiempo de presión	Regule bien el tiempo en que realiza la operación
		3. Cubiertas inadecuadas	Usar las cubiertas adecuadas
		4. La presión en ambas caras no está equilibrada	Aplique presión similar en ambas caras
V	Lentitud en la realización del trabajo	1. Aplicación del pegamento muy lenta	Realizar la operación más rápido
		2. Aplicación de presión contra tapas muy larga	Ajustar tiempo de la operación
		3. Baja calidad del pegamento	Utilizar el pegamento recomendado
		4. Dirección del grano de papel incorrecta	Encuadernar en la misma dirección del grano del papel

MANUAL DE OPERACIÓN (TAPA BLANDA)



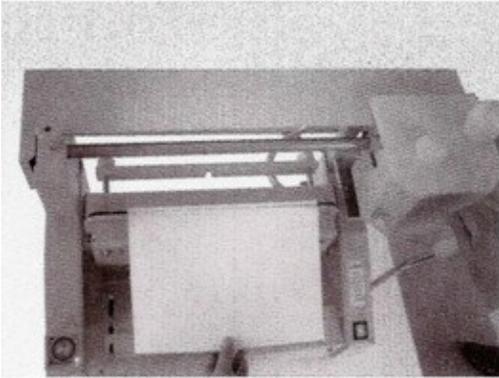
1. Tome la manija firmemente y jale hacia fuera el sujetador de papel a presión, para abrir el espacio donde se colocará el libro.



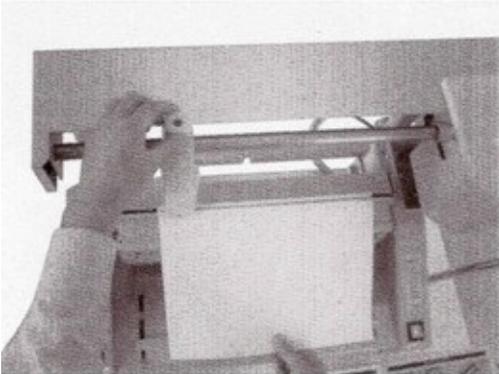
2. Coloque la pasta o cubierta en el espacio entre la placa posterior y el sujetador. Asíéntela bien. Enseguida coloque las hojas, asentándolas perfectamente. Tome la manija del sujetador y gírela hacia el frente, para que el sujetador retenga a presión el papel.



3. Lleve la palanca a la posición "D", abajo, para producir el plecado de la tapa anterior del libro.



4. Gire el libro, llevando la palanca hasta la posición "UP". Compruebe que la superficie del lomo este totalmente pareja.



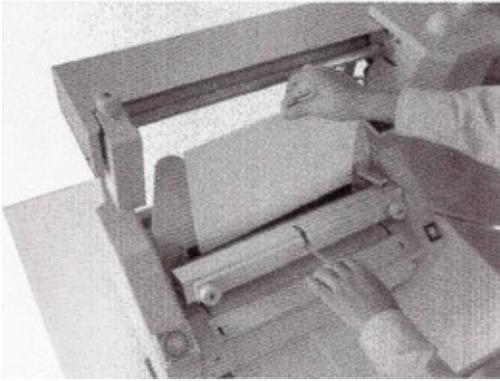
5. Pase el escariador una o dos veces sobre la superficie del lomo. Para producir mejor adherencia, el fresado ha de ser regular y no debe ser ni muy ligero ni demasiado profundo. Deben bastar dos pasadas



6. Jalando ligeramente la tapa anterior, pase una o dos veces de ida y vuelta, el aplicador de adhesivo termofundible (hot melt) sobre la superficie del lomo. No deben quedar surcos.



7. Jalando suavemente la pasta anterior hacia fuera con la mano izquierda, lleve la palanca a la posición N y luego a D, con la mano derecha, manteniéndola ahí bien sujeta durante 6 u 8 segundos. De este modo el libro vuelve a la posición inicial, donde la barra formadora presiona el lomo.



8.Lleve la palanca a la posición "N". Jalando la manija del sujetador a presión, libere el libro, sáquelo, dele vuelta y vuélvalo a poner en su lugar. Cierre el sujetador nuevamente y baje la palanca a la posición "D", manteniéndola ahí durante 3-4 segundos.



9.Lleve la palanca a la posición "N". Jalando la manija del sujetador a presión, libere el libro. El trabajo esta terminado.

Impressum

maquinaria y herramientas para impresión y acabados sobre demanda
Tel. 044 55 37 03 09 34 CE.: impressumsistemas@gmail.com

