

Impressum

maquinaria y herramientas para impresión y acabados sobre demanda



ENCUADERNADORA DE ADHESIVO TERMOFUNDIBLE MODELO DE ESCRITORIO

MARCA Jinan DOCON
Modelo XHG320

Gracias por adquirir este equipo. Para el mejor funcionamiento del mismo, le recomendamos leer cuidadosamente este instructivo, hacer los ajustes necesarios previamente a la operación de la máquina y utilizar insumos de buena calidad.

Para resolver cualquier problema de funcionamiento, y en su caso, hacer válida la garantía, puede dirigirse al distribuidor autorizado.

Impressum

maquinaria y equipos para impresión
y acabados sobre demanda

<http://impressum.brinkster.net>

**Importadora y Provedora de Equipos Modernos
S.R.L. de C.V.** R.F.C. IPE1107126G9
Domicilio Fiscal: Mar Jónico Num. 56, Col. Popotla,
Mexico D.F., C.P 11400
Tel 55 27 69 22, Movil 044 55 37 03 09 34
CE.: impressumsistemas@gmail.com

CONTENIDO DE ESTE MANUAL

- Lista de artículos incluidos
- Instalación
- Precauciones
- Partes de la máquina. Ilustración
- Ajustes del aplicador de adhesivo
- Ajustes de la herramienta fresadora

- Problemas de funcionamiento más comunes – causas y soluciones
- MANUAL DE OPERACIÓN PARA TAPA BLANDA

LISTA DE ARTÍCULOS INCLUIDOS

1. 1 unidad de la máquina
2. 1 barra formadora para pasta blanda
3. 1 unidad de cable de alimentación
4. 1 unidad llave allen hexagonal
5. 1 paquete de adhesivo hot melt
6. 1 instructivo y manual de operación

INSTALACIÓN

- **Coloque la máquina en una superficie firme, estable y bien nivelada.**
- **Para operar adecuadamente la máquina se requiere espacio suficiente para realizar los movimientos asociados a su manejo.**
- **No la ponga cerca de zonas húmedas.**
- **Mantenga en orden el área de trabajo y no acumule papel y otros materiales en la cercanía del equipo**

PRECAUCIONES

1. Conecte la máquina a la fuente de energía indicada (110V o 220 V AC)
2. Abra el contenedor de adhesivo y ponga en el mismo cierta cantidad de pelets. El adhesivo debe estar limpio y sin tejuelos. Agregue regularmente adhesivo, de acuerdo al consumo que se vaya dando.
3. Debe proveerse una cantidad adecuada de adhesivo con cierta continuidad, para que no se consuma totalmente dentro del calentador y los restos puedan llegar a quemarse.
4. Encienda el aparato. El adhesivo debe calentarse hasta alcanzar una temperatura aproximada de 150 grados C. durante aprox. 15 o 20 minutos.
5. Durante el calentamiento no mueva el contenedor para evitar daños.
6. Ponga especial cuidado en que el rodillo aplicador no toque ninguna superficie dura durante la operación.
7. Asegúrese de usar la barra formadora apropiada para el tipo de pasta con que va a encuadernar (blanda o dura)
8. Coloque la palanca en la posición "N"
9. Antes de la operación, si el rodillo aplicador no está paralelo al lomo del libro, sírvase ajustar cuidadosamente siguiendo las instrucciones que se dan en la sección respectiva de este manual.
10. La posición de la herramienta fresadora debe ajustarse siguiendo las instrucciones que se dan en la sección respectiva de este manual

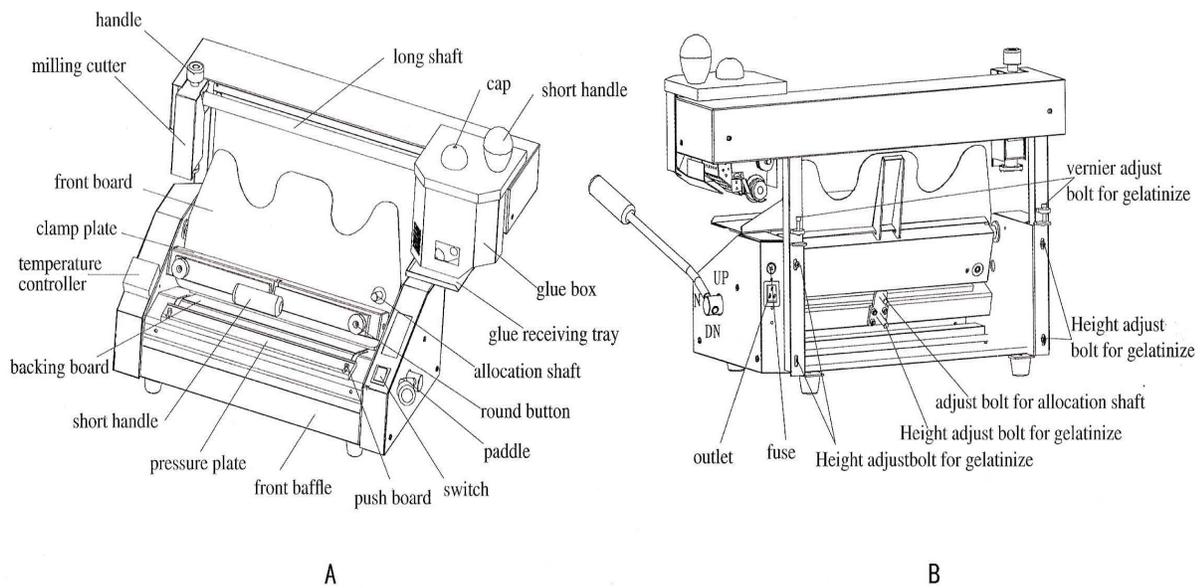


DIAGRAMA DE PARTES

Figura A (izquierda a derecha)	Figura B (izquierda a derecha)
<p>milling cutter – herramienta fresadora front board – panel frontal clamp plate – sujetador a presión temperature controller - control de temperatura backing board – plataforma giratoria short handle – manija del sujetador pressure plate – barra formadora front baffle – panel frontal push board - plataforma de la barra formadora paddle – palanca principal round button - perilla redonda allocation shaft – poste de alineación glue receiving tray – charola receptora de escurrimiento glue box – caja o contenedor y calentador de pegamento</p>	<p>outlet – enchufe de alimentación Fuse – fusible tornillos (2 y 3) para ajuste grueso de altura longitudinal tornillo 1 para ajuste de altura de canto tornillo de ajuste del poste de alineación tornillos (4 y 5) para ajuste grueso de altura longitudinal tornillos (6 y 7) para juste fino de altura longitudinal</p>

AJUSTES DEL APLICADOR DE ADHESIVO

Paso 1 - altura de canto

Coloque un pedazo de papel con un grosor de 0.8mm y con dimensiones 320mm x 600mm en la plataforma de asiento (backing board)

Coloque un bloque de hojas de papel de 25mm de grosor en la posición derecha.

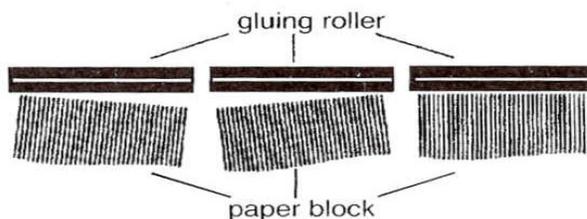
Levante la manija y cierre el sujetador a presión

Gire hacia arriba la unidad rotatoria, hasta que la superficie del lomo esté hacia arriba.

Una vez que esté caliente el adhesivo, mueva el contenedor sobre el lomo

Verifique si el rodillo aplicador está paralelo a el lomo del libro

Si no es así, ajuste con el tornillo 1 (figura B), hasta que se consiga esta condición



Paso 2 - altura longitudinal

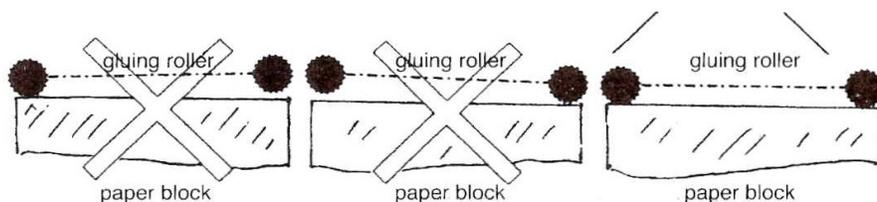
Coloque el aplicador en un lado a lo largo del lomo

Afloje los tornillos de ajuste grueso correspondientes

Ajuste con el tornillo de ajuste fino hasta que el rodillo aplicador toque la superficie del lomo

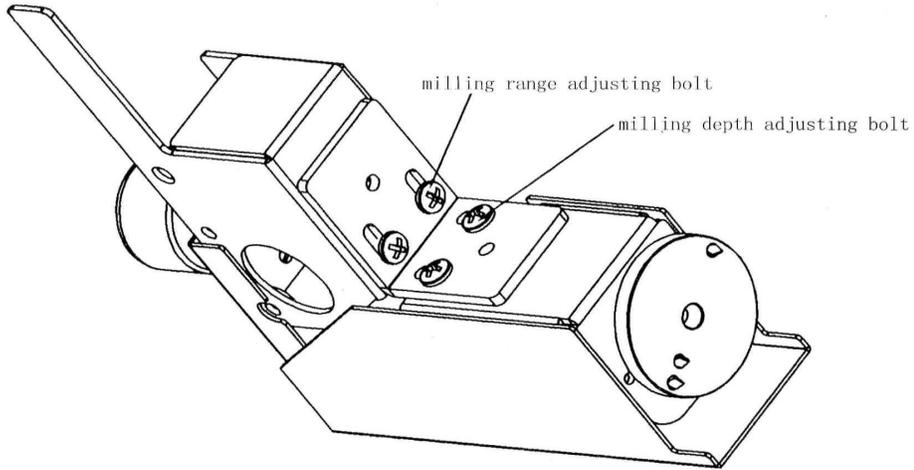
Mueva el aplicador hasta el otro lado del lomo y repita el procedimiento, como se ilustra en la figura

Finalizados los ajustes, retire la hoja de papel y coloque otro bloque de hojas. Aplique adhesivo y verifique si queda parejo, sino es así, repita el procedimiento hasta lograr el mejor resultado.



AJUSTES DE LA HERRAMIENTA FRESADORA

1. La profundidad del fresado puede regularse, ajustando el tornillo de profundidad (depth adjusting bolt). Afloje los tornillos de profundidad en ella herramienta, mueva la fresa a la posición deseada y apriete los tornillos.
2. El alcance del fresado puede modificarse ajustando los tornillos de alcance (range adjusting bolt). Afloje los tornillos de alcance, mueva la fresa a la posición deseada y apriete los tornillos.



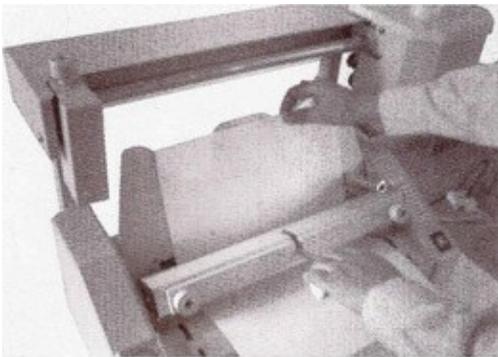
PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO MÁS COMUNES – CAUSAS Y SOLUCIONES

	Problema	Causas probables	Soluciones
I	El contenedor de adhesivo no calienta	1. El fusible o la fuente de poder están quemados	Reemplazar fusible o fuente
		2. La resistencia de derretido está quemada	Reemplazar resistencia de derretido
		3. El termostato no funciona	Reemplazar termostato
		4. La resistencia calefactora está rota	Reemplazar resistencia de derretido
II	El pegamento no se aplica parejo o de forma insuficiente	1. Insuficiente pegamento en el contenedor	Agregar pegamento
		2. El rodillo aplicador no gira	Espere hasta alcanzar la temperatura adecuada
		3. El rodillo aplicador no se encuentra a la distancia apropiada del lomo	Ajustar la altura del aplicador
		4. La presión del rodillo es insuficiente	Ajustar la altura del aplicador
III	Se dificulta mover el contenedor de adhesivo	1. El pegamento no se ha calentado bien	Espere hasta alcanzar la temperatura adecuada
		2. Hay tejuelos o basura en el contenedor	Deje escurrir y agregue continuamente y poco a poco pegamento limpio
		3. No hay un buen escurrimiento de pegamento por temporada sin uso	Caliente y limpie el pegamento restante; enseguida agregue pegamento limpio
IV	El lomo del libro no se forma bien	1. El bloque de hojas de papel no está bien colocado	Conforme y aplane bien el bloque
		2. Poco tiempo de presión	Regule bien el tiempo en que realiza la operación
		3. Cubiertas inadecuadas	Usar las cubiertas adecuadas
		4. La presión en ambas caras no está equilibrada	Aplique presión similar en ambas caras
V	Lentitud en la realización del trabajo	1. Aplicación del pegamento muy lenta	Realizar la operación más rápido
		2. Aplicación de presión contra tapas muy larga	Ajustar tiempo de la operación
		3. Baja calidad del pegamento	Utilizar el pegamento recomendado
		4. Dirección del grano de papel incorrecta	Encuadernar en la misma dirección del grano del papel

MANUAL DE OPERACIÓN (TAPA BLANDA)



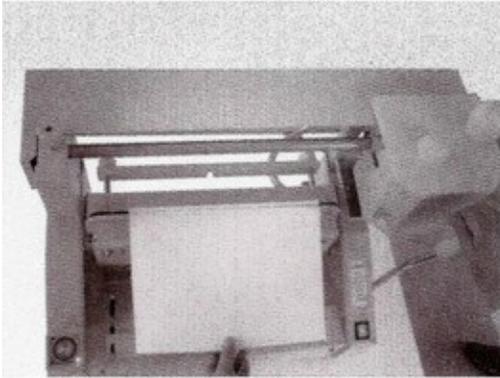
1. Tome la manija firmemente y jale hacia fuera el sujetador de papel a presión, para abrir el espacio donde se colocará el libro.



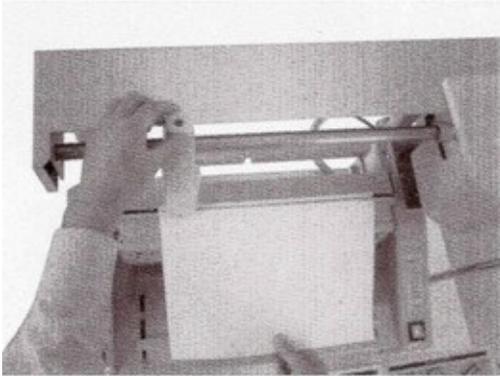
2. Coloque la pasta o cubierta en el espacio entre la placa posterior y el sujetador. Asíéntela bien. Enseguida coloque las hojas, asentándolas perfectamente. Tome la manija del sujetador y gírela hacia el frente, para que el sujetador retenga a presión el papel



3. Lleve la palanca a la posición "D", abajo, para producir el plecado de la tapa anterior del libro.



4. Gire el libro, llevando la palanca hasta la posición "UP". Compruebe que la superficie del lomo este totalmente pareja.



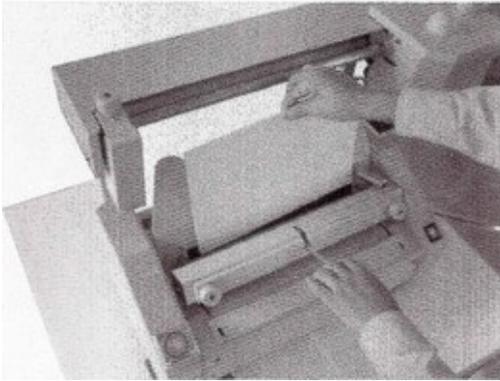
5. Pase el escariador una o dos veces sobre la superficie del lomo. Para producir mejor adherencia, el fresado ha de ser regular y no debe ser ni muy ligero ni demasiado profundo. Deben bastar dos pasadas



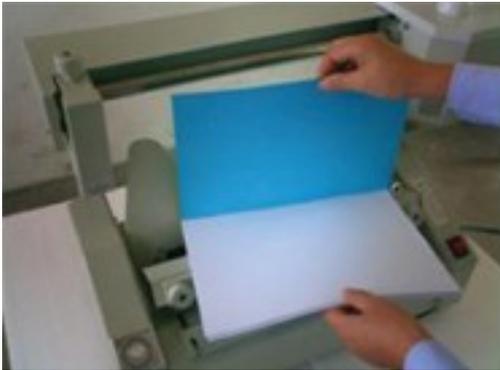
6. Jalando ligeramente la tapa anterior, pase una o dos veces de ida y vuelta, el aplicador de adhesivo termofundible (hot melt) sobre la superficie del lomo. No deben quedar surcos.



7. Jalando suavemente la pasta anterior hacia fuera con la mano izquierda, lleve la palanca a la posición N y luego a D, con la mano derecha, manteniéndola ahí bien sujeta durante 6 u 8 segundos. De este modo el libro vuelve a la posición inicial, donde la barra formadora presiona el lomo.



8.Lleve la palanca a la posición "N". Jalando la manija del sujetador a presión, libere el libro, sáquelo, dele vuelta y vuélvalo a poner en su lugar. Cierre el sujetador nuevamente y baja la palanca a la posición "D", manteniéndola ahí durante 3-4 segundos.



9.Lleve la palanca a la posición "N". Jalando la manija del sujetador a presión, libere el libro. El trabajo esta terminado.

Impressum

maquinaria y equipos para impresión
y acabados sobre demanda
<http://impressum.brinkster.net>

Importadora y Proveedor de Equipos Modernos
S.R.L. de C.V. R.F.C. IPE1107126G9
Domicilio Fiscal: Mar Jónico Num. 56, Col. Popotla,
Mexico D.F., C.P 11400
Tel 55 27 69 22, Movil 044 55 37 03 09 34
CE.: impressumsistemas@gmail.com

